

Kurzbeschreibung:

Ein Bearbeitungszentrum ist eine hochentwickelte CNC-gesteuerte Werkzeugmaschine, die für komplexe Bearbeitungsoperationen an Werkstücken eingesetzt wird. Sie kann mehrere Fertigungsverfahren wie Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden und manchmal Drehen in einer Aufspannung durchführen. Durch automatisierten Werkzeugwechsel und die Möglichkeit, mehrere Seiten des Werkstücks in einer Aufstellung zu bearbeiten, erhöhen Bearbeitungszentren die Präzision und Effizienz der Produktion.

Begriff:

DIN EN 12417 - Werkzeugmaschinen - Sicherheit - Bearbeitungszentren

Gruppe: **DIN-Normen (incl. ISO, EN, etc.)**

Stand: **01.07.2009**

Volltext: [DIN EN 12417](#)

Sicherheitsanforderungen:

**DIN EN ISO 16090-1 - Werkzeugmaschinen-Sicherheit -
Bearbeitungszentren, Fräsmaschinen, Transfermaschinen - Teil 1:
Sicherheitsanforderungen**

Gruppe: **DIN-Normen (incl. ISO, EN, etc.)**

Stand: **01.12.2019**

Volltext: [DIN EN ISO 16090-1](#)

Herausgeber:

QHSE Akademie GmbH
Turnerstrasse 5
D-40764 Langenfeld

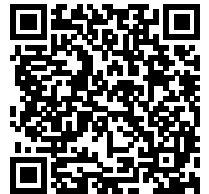
<https://www.qhse-akademie.de>



Haftungsausschluss:

Die QHSE Akademie GmbH übernimmt keine Haftung auf Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit der in diesem Dokument zur Verfügung gestellten Inhalte. Dies gilt nicht, wenn uns vorsätzliches oder grob fahrlässiges Verhalten vorzuwerfen ist. Die Inhalte wurden von uns mit der größtmöglichen Sorgfalt und nach bestem Gewissen erstellt. Dennoch kann die inhaltliche Richtigkeit, insbesondere bei komplexen Themen nicht gewährleistet werden, so dass wir den Nutzern empfehlen, bei wichtigen Informationen bei den zuständigen Stellen anzufragen oder rechtliche Beratung in Anspruch zu nehmen.

Sie können eine aktuelle Version dieses Dokumentes hier herunterladen:
<https://www.qhse-lexikon.de/Stichwort.php? GUID=36177F6F>



Das gesamte Lexikon finden Sie hier:
<https://www.qhse-lexikon.de/stichwortregister:stichwortregister>

